



**Угольные щетки для промышленной  
и железнодорожной техники – сделать заказ**

# Угольные щётки – сделать заказ

Глубокоуважаемые заказчики!

Этой публикацией мы хотим помочь Вам быстро и правильно сделать заказ, чтобы мы могли его без осложнений выполнить.

На следующих страницах Вы увидите какая информация необходима при оформлении заказа.

Лучше всего, при оформлении заказа приложить отработавшую угольную щётку. Тогда исчезнет необходимость в дальнейших данных, требуемых для правильного выполнения заказа.

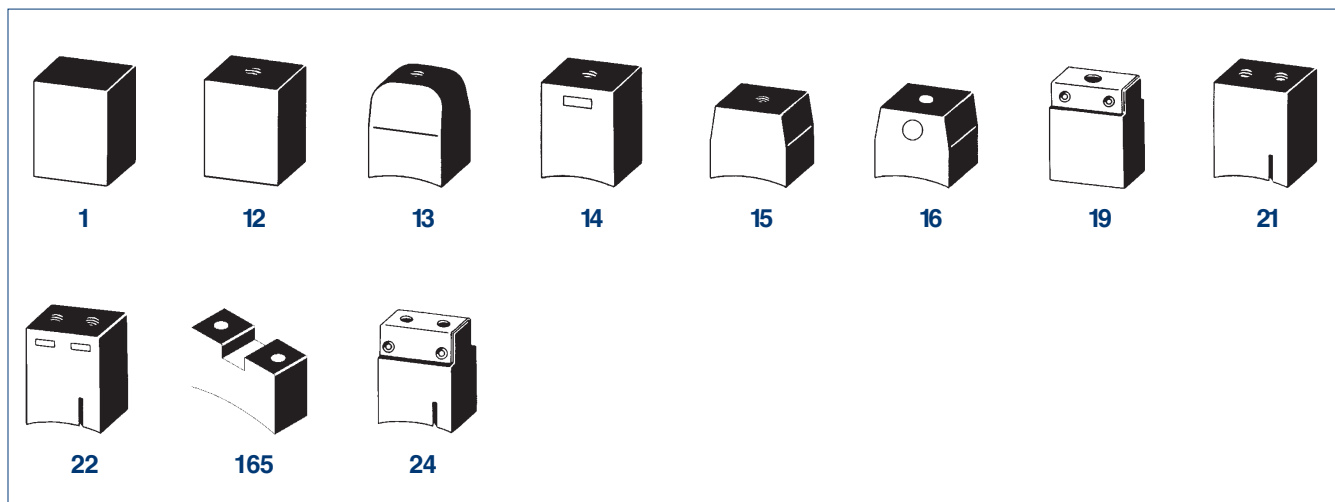
Если возможности приложить щётку нет, сообщите нам, пожалуйста, необходимые подробности. Детальная информация в листе заказа угольных щёток (см. вложенный блок).

Мы просим Вас полностью заполнить бланк заказа угольных щёток; необходимо обязательно указать материал угольной щётки, используемый ранее.

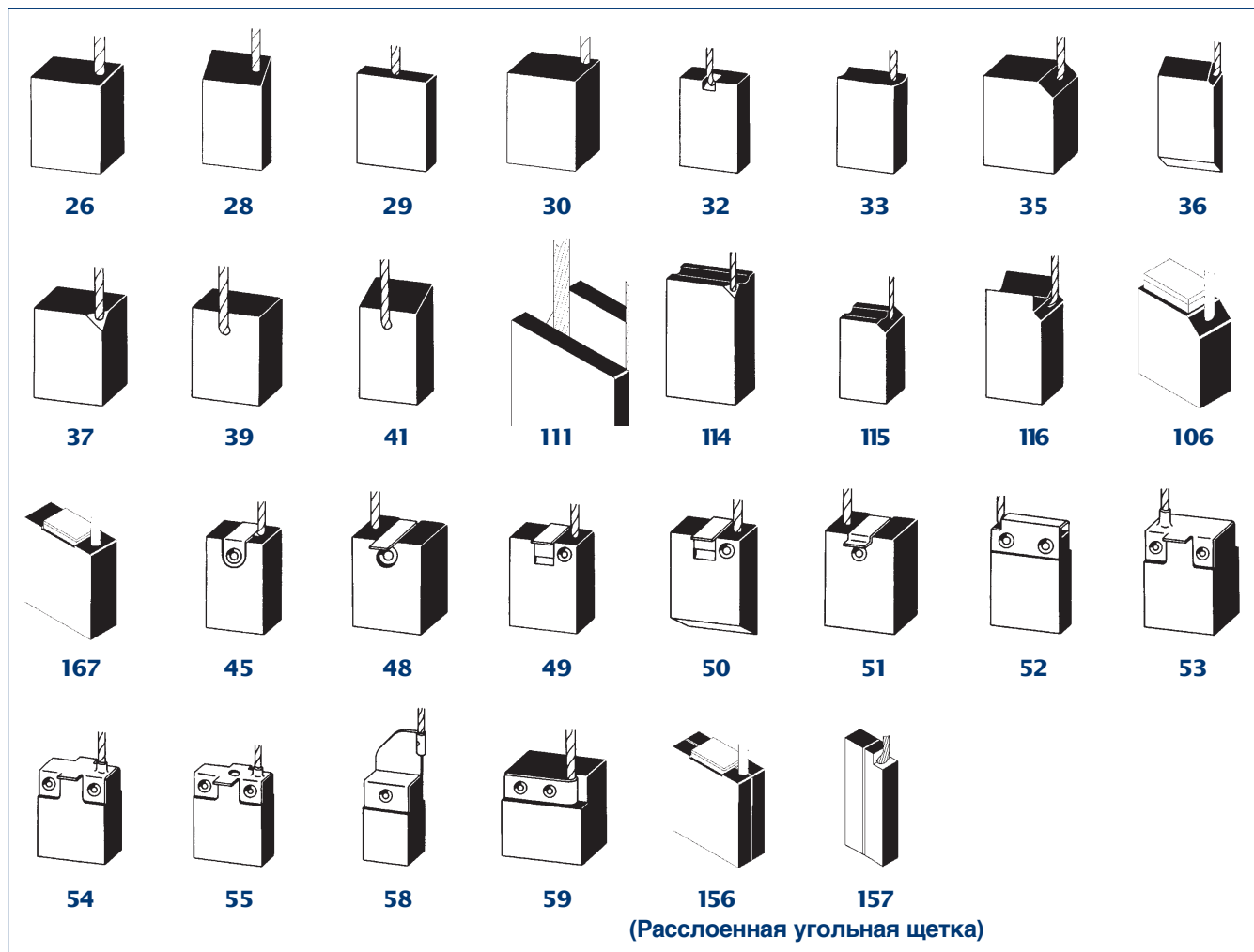
Программа нашей продукции включает угольные щётки для любых электрических машин. Многие разновидности могут быть поставлены со склада в короткий срок.

При заказе угольных щёток с якорем мы оговариваем в каждом случае наиболее целесообразный способ закрепления угольной щётки и токоподводящего тросика, подключения тросика.

**Блочные угольные щётки без провода**



**Блочные угольные щётки с проводом**

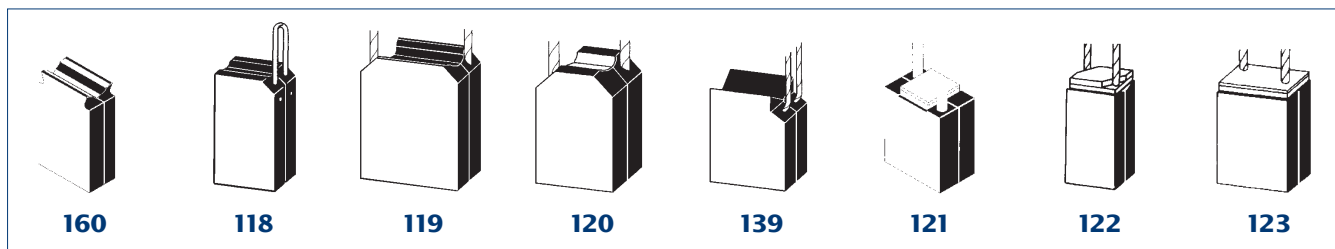


# Угольные щётки – сделать заказ

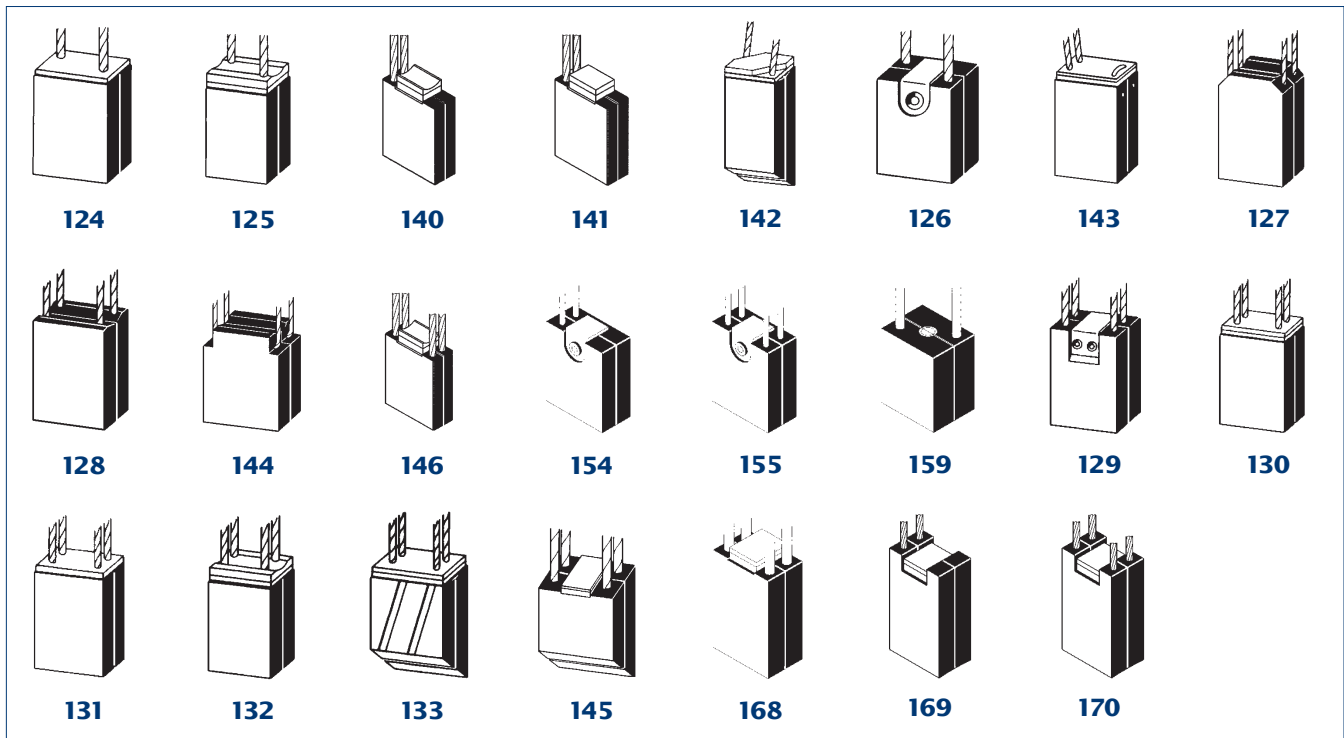
## Блочные угольные щётки с двумя или более проводами



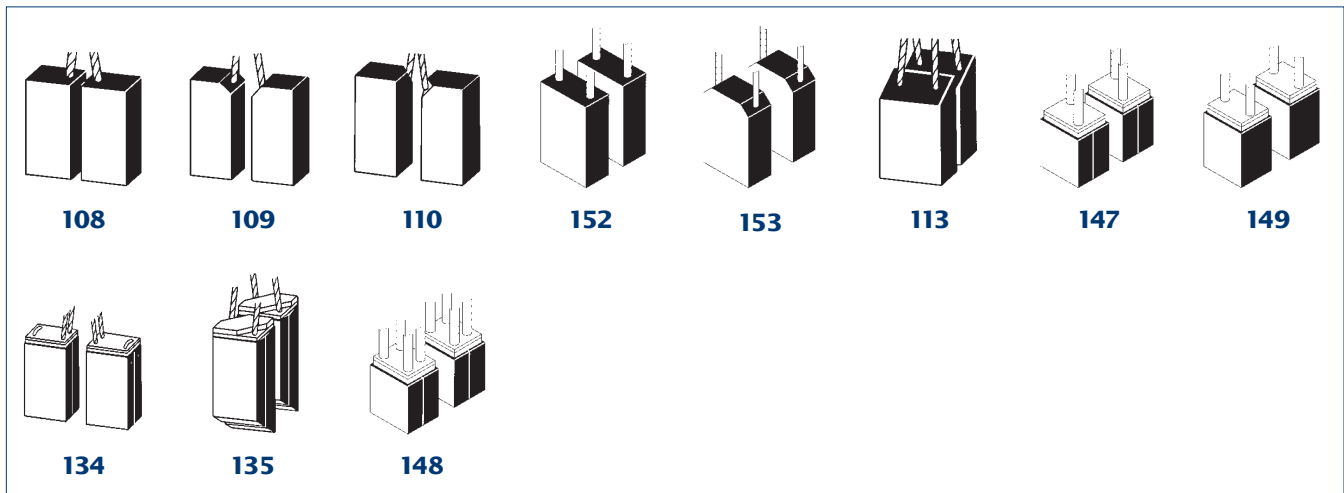
## Разрезные угольные щетки из двух частей



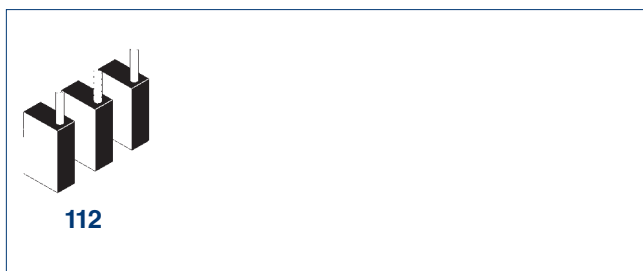
**Разрезные угольные щетки из двух частей**



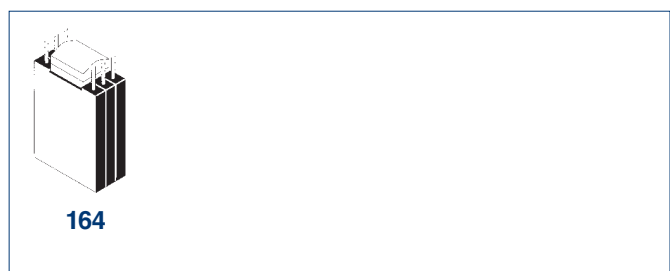
**Парные угольные щетки**



**Блочные угольные щетки – тройная сборка**



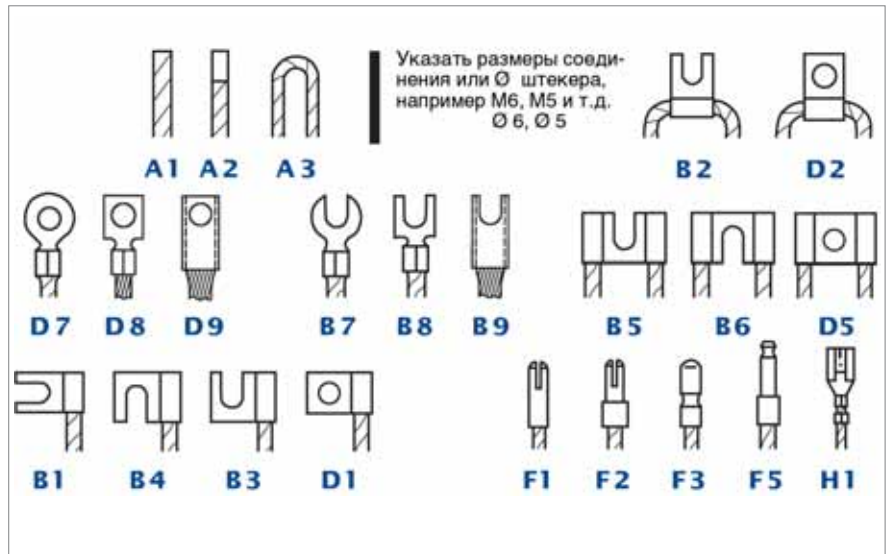
**Угольные щётки – тройники**



# Угольные щётки – сделать заказ

## Токоподводящая клемма

- Подключение
- Конструкция



## Параметры угольных щёток

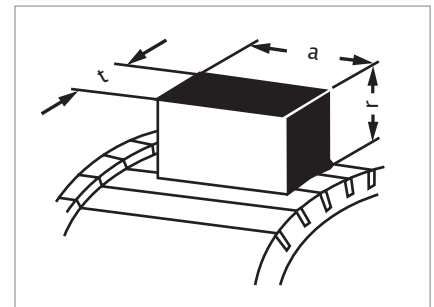
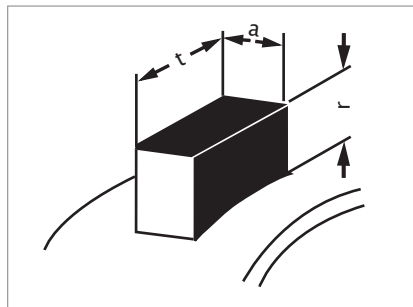
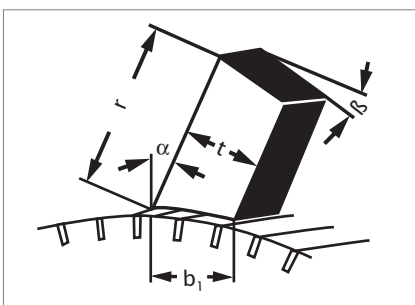
Параметры угольных щеток измеряются в следующем порядке

### **t x a x r**

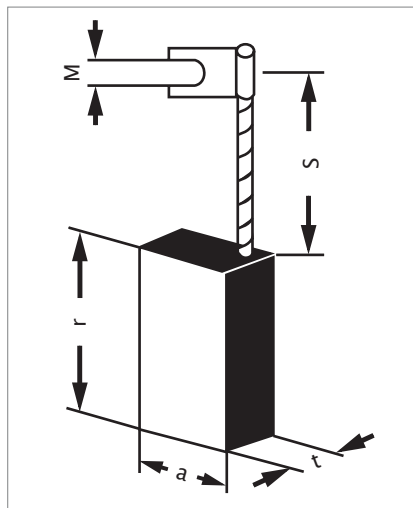
- t** = тангенциальное (в направлении периметра)
- a** = осевое (в направлении оси)
- r** = радиальное (в направлении диаметра, вкл. поверхность головки)

Мы просим заносить размеры в этом порядке.

Если Вы заказываете не простые прямоугольные щётки, необходимо внести дополнительные данные, например, скос поверхности скольжения, шлиц (паз) поверхности скольжения и т.д. Для наклонных щеток необходимо указать угол скоса рабочей поверхности щётки и верхнего торца щётки.



Для угольных щеток с якорем необходимо указать дополнительные сведения, см. **пример заказа**:



Пояснение:

S = длина токоподводящего троса, замеренного от верхнего торца щетки до середины подключения троса или середины соединительного болта

M = размер соединительного болта, например «М6»

### **Пример**

Конструкция щётки:

Рис. № 26 (см. стр. 3)

Размеры щетки:

**t x a x r**

например, 10 x 25 x 32 мм

Длина троса:

S = например, 75 мм

Наконечник кабеля/штекер

Рис. № В1

Ширина шлицы (паза):

Например, 6мм (М6)

# Опросный лист по щеткам электрических машин

Фирма: \_\_\_\_\_

Адрес: \_\_\_\_\_

Оформлен: \_\_\_\_\_ Отдел: \_\_\_\_\_ Телефон: \_\_\_\_\_ Факс: \_\_\_\_\_

## Технические данные машины

Изготовитель: \_\_\_\_\_

Заводской номер \_\_\_\_\_ № двигателя: \_\_\_\_\_

Номинальное напряжение \_\_\_\_\_ V Номинальный ток \_\_\_\_\_ A

Номинальная мощность \_\_\_\_\_ kW Номинальная частота вращения \_\_\_\_\_ min<sup>-1</sup>

Фактический ток \_\_\_\_\_ A Фактическая частота вращения \_\_\_\_\_ min<sup>-1</sup>

Место установки эл. машины \_\_\_\_\_ Тип электрической машины \_\_\_\_\_

Вид исполнения: -открытый -закрытый Вид защиты \_\_\_\_\_

Окружение: -пыль -масло -коррозионные газы \_\_\_\_\_

Режим работы: -непрерывная нагрузка -меняющаяся нагрузка

Нажимная система щеткодержателя: \_\_\_\_\_ Давление \_\_\_\_\_ гр./см<sup>2</sup>

### Коллектор

Диаметр коллектора, мм: \_\_\_\_\_

Кол. полюсов, шт.: \_\_\_\_\_

Кол. щеток на полюс, шт.: \_\_\_\_\_

Температура коллектора: \_\_\_\_\_

### Контактное кольцо

Диаметр, мм: \_\_\_\_\_

Кол. бракетов на кольцо: \_\_\_\_\_

Кол. щеток на бракет: \_\_\_\_\_

Температура кольца: \_\_\_\_\_

Материал кольца: \_\_\_\_\_

## Электрощетки

Материал щетки / маркировка \_\_\_\_\_ Изготовитель \_\_\_\_\_

Размеры (мм) t \_\_\_\_\_ a \_\_\_\_\_ r \_\_\_\_\_, мм -двойная Исполнение рис. № \_\_\_\_\_ (см. каталог)

Наклон верхней части \_\_\_\_\_ ° Наклон контактной поверхности \_\_\_\_\_ °

Длина токопровода \_\_\_\_\_ мм Кол. токопроводов \_\_\_\_\_

-покрытый оловом -изолированный

Клемма рис. № \_\_\_\_\_ М \_\_\_\_\_ (см. каталог) -эскиз/чертеж щетки прилагается, № \_\_\_\_\_

СКТ чертеж № \_\_\_\_\_ ранее используемый материал \_\_\_\_\_

Требуемое количество: \_\_\_\_\_

## Примечания:

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Schunk имеет официальных партнеров  
в следующих странах:

- Белоруссия
- Казахстан
- Латвия
- Литва
- Россия
- Украина
- Эстония

Информацию о контактах Вы найдете  
в интернете на странице:  
[www.schunk-group.ru](http://www.schunk-group.ru)

**Schunk Kohlenstofftechnik GmbH**

Rodheimer Strasse 59  
35452 Heuchelheim  
Deutschland

Telefon: +49 (641) 6 08-0  
Telefax: +49 (641) 6 08-1748

[infobox@schunk-group.com](mailto:infobox@schunk-group.com)  
[www.schunk-group.com](http://www.schunk-group.com)